

Cintreuse arbalète hydraulique pour le cintrage précis et sans effort de tubes jusqu'à 90°. Idéale pour le travail sur place. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier.

Tubes cuivre recuit	Ø 10 – 22 mm Ø 3/8 – 7/8" s ≤ 1 mm
Tubes cuivre recuit enrobés	Ø 10 – 18 mm Ø 3/8 – 5/8" s ≤ 1 mm
Tubes des systèmes à sertir en : acier inoxydable avec nickel	Ø 15 – 22 mm s ≤ 1,2 mm
acier électro-zingué, recuit, enrobés	Ø 12 – 18 mm s ≤ 1,2 mm
Tubes acier de précision, recuit	Ø 10 – 22 mm s ≤ 1,5 mm
Tubes multicouche	Ø 14 – 32 mm

REMS Hydro-Swing – cintrer les tubes sur place.

Utilisation universelle pour de nombreux types de tube. Travail sans effort grâce à la démultiplication de force hydraulique.

Utilisation universelle

Dans l'installation sanitaire, chauffage, climatisation, frigorifique et hydraulique. Egalement pour les tubes de chauffage central à paroi mince et les tubes en cuivre selon EN 1057 pour le chauffage au sol, et pour les tubes des systèmes à sertir.

Coûts avantageux

Cintreuse amortie après quelques coudes grâce à l'économie de raccords. Pas de frais pour raccords, stockage et approvisionnement. Economie de brasures, d'assemblages par raccords à sertir et de temps de travail. Meilleure sécurité grâce à moins d'assemblages de tubes.

Conception

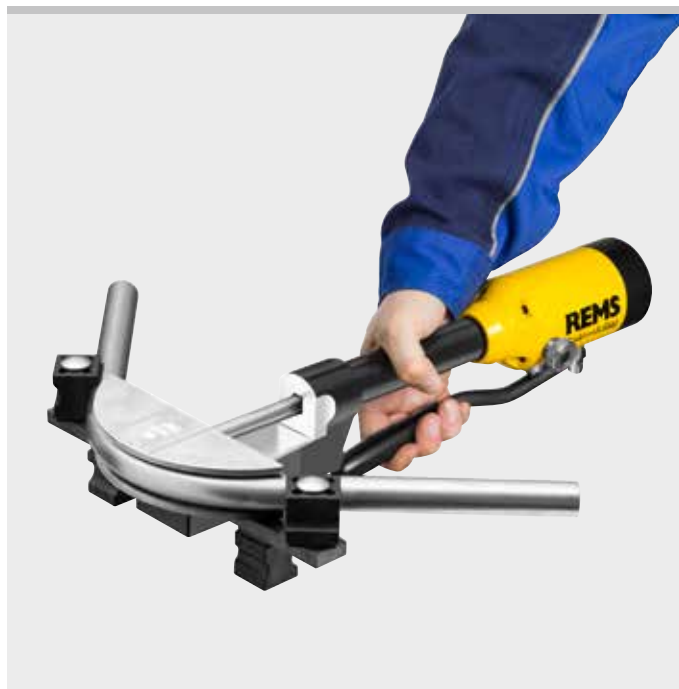
Unité d'entraînement robuste et compact avec système hydraulique fermé sans entretien. Maniable et légère, seulement 2,4 kg. Utilisable partout, à main levée, même aux endroits étroits. Travail simple et rapide, par ex. coude à 90° tube cuivre Ø 22 mm en seulement 18 s. Formes de cintrage avec repère pour cintrage précis. Possibilité de réaliser des chapeaux de gendarme et des coudes en série. Changement facile et rapide des formes de cintrage. Support de pièces coulissantes H-S Ø 10 – 26 mm, réversible en fonction de la dimension du tube à cintrer, avec pièces coulissantes pour tubes Ø 10 – 26 mm, 3/8 – 7/8". Support de pièces coulissantes Ø 32 mm avec pièces coulissantes pour tubes Ø 32 mm.

Formes de cintrage et pièces coulissantes

Formes de cintrage et pièces coulissantes en polyamide renforcé de fibres de verre, à haute résistance mécanique et excellente capacité de glissement, ou formes de cintrage en aluminium. Formes de cintrage, voir tableau à la page 131.

Entraînement

Unité d'entraînement hydraulique avec cylindre hydraulique constitué d'un vérin hydraulique moleté de qualité supérieure. Levier d'avance ergonomique pour une mise sous pression aisée avec la pompe hydraulique manuelle. Avance hydraulique fiable avec protection contre le risque de surcharge dans la position avant maximale du piston et soupape de surpression pour la sécurité du travail.



Produit allemand de qualité



Info

Conditionnement de livraison

REMS Hydro-Swing Set. Cintreuse arbalète oléohydraulique Ø 10–32 mm, Ø 3/8–7/8", jusqu'à 90°. Tubes cuivre recuit Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1 mm, tubes cuivre recuit enrobés Ø 10–18 mm, Ø 3/8–5/8", s ≤ 1 mm, tubes des systèmes à sertir en acier électro-zingué recuit enrobés Ø 12–18 mm, s ≤ 1,2 mm, tubes acier de précision recuit Ø 10–18 mm, s ≤ 1,5 mm, tubes multicouche Ø 14–32 mm. Jusqu'au Ø 26 mm avec mécanisme d'entraînement, formes de cintrage en polyamide, support de pièces coulissantes H-S Ø 10–26 mm avec pièces coulissantes, dans valise robuste. Jusqu'au Ø 32 mm avec mécanisme d'entraînement, formes de cintrage en polyamide, 2 supports de pièces coulissantes Ø 10–26 mm et Ø 32 mm avec pièces coulissantes, dans valise robuste.

Désignation mm	pouce	Code
Set 12 + 15 + 18 + 22	1/2 + 5/8 + 3/4 + 7/8"	153525RX
Set 10 + 12 + 15 + 18 + 22	3/8 + 1/2 + 5/8 + 3/4 + 7/8"	153521RX
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22	1/2 + 3/4 + 7/8"	153520RX
Set 14 + 16 + 20 + 25/26		153526R
Set 14 + 16 + 18 + 20 + 25/26		153522R
Set 16 + 20 + 25/26 + 32		153529R
Set Allround 22		
10 + 12 + 14 + 15 + 16 + 17 + 18 + 20 + 22	3/8 + 1/2 + 5/8 + 3/4 + 7/8"	153527RX
Set 16 + 18 + 20 + 25/26 + 32		153523R
Set Allround 32		
10 + 12 + 14 + 15 + 16 + 17 + 18 + 20 + 22 + 25/26 + 32	3/8 + 1/2 + 5/8 + 3/4 + 7/8"	153528RX



Conditionnement de livraison

REMS Hydro-Swing INOX Set. REMS Hydro-Swing avec formes de cintrage en aluminium, adapté en particulier pour Geberit Mapress acier inoxydable (EN 10088, 1.4401), Geberit Mapress acier inoxydable (EN 10088, 1.4521, sans nickel), Geberit Mapress acier électro-zingué (EN 10305-3, 1.0034 (E195)), Viega Sanpress (EN 10088, 1.4401), Viega Prestabo (EN 10305-3, 1.0308 (E235)).

Désignation mm	Code
Set 15 + 18 + 22	153510R

Accessoires

Désignation	Code
REMS Hydro-Swing unité d'entraînement	153500R
Support de pièces coulissantes H-S Ø 10–26 mm avec pièces coulissantes pour tubes Ø 10–26 mm, 3/8–7/8"	153501R
Support de pièces coulissantes Ø 32 mm avec pièces coulissantes pour tubes Ø 32 mm	153115RX2
Coffret avec insertion	153570R

Forme de cintrage pour tubes Ø mm/pouce	Rayon de cintrage ¹⁾ mm	convient pour					Code
		Cu	Cu-U	St 10217	St 10305	St 10305-U	
10, 3/8"	30	●			●		153155R
12, 10 U, 1/2"	36	●	●		●		153160R
14, 12 U	50	●			●	●	153170R
15 ²⁾	55	●	●	●	●		153531R
15, 12 U, 5/8"	55	●	●		●		153175R
16, 14 U	55	●	●			●	153180R
17, 15 U	60					●	153185R
18 ²⁾	72	●	●	●	●	●	153532R
18, 14 U, 15 U, 16 U, 3/4"	72	●	●		●	●	153190R
20, 18 U	79	●	●			●	153195R
22, 18 U, 7/8" ²⁾	86	●	●	●	●		153540R
22, 18 U, 7/8"	86	●	●				153200R
25, 26	88					●	153205R
32	128					●	153210R

¹⁾ Rayon de cintrage en mm sur l'axe neutre du coude (DVGW GW 392)

²⁾ Formes de cintrage en aluminium

Cu: Tubes cuivre recuit, aussi pour tubes enrobés ou à paroi mince, EN 1057

St 10217: Tubes acier inoxydable avec nickel des systèmes à sertir EN 10217-7, DIN 10312, série 2, matière 1.4401

St 10305: Tubes de précision acier doux EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3

St 10305-U: Tubes acier électro-zingué recuit enrobés des systèmes à sertir EN 10305-3

U: Enrobés

V: Tubes multicouche des systèmes à sertir

