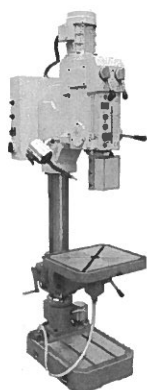


GT 40 EM

Code d'article: 35067



Caractéristiques

Alimentation:	3-400V
Puissance moteur:	1,4 / 1,65 CV
Capacité de perçage en fonte:	40 mm
Capacité de perçage en acier:	35 mm
Cône morse:	MK 4
Nombre de vitesses:	12
Vitesse:	125-3030 t/min
Vitesse de descente (3):	0,1-0,3 mm/r
Dia. colonne:	120 mm
Dimension de la table:	500x420 mm
Distance mandrin/colonne:	320 mm
Distance mandrin/socle:	1140 mm
Distance mandrin/table:	585 mm
Déplacement de la table max.:	+/- 45 °
Inclinaison de la table max.:	545 mm
Déplacement de la broche:	160 mm
Poids:	430 kg

- Foreuse à entraînement par engrenage pour usage dans un environnement industriel
- Descente électro-mécanique de l'axe de forage
- Construction massive et lourde sans vibrations et permettant un travail précis
- Marche paisible par engrenage, haute précision grâce à la broche stable, dure et aiguisée
- Arrêt de courant lorsque l'on pivote la protection mandrin
- Réglage de la table en hauteur par crémaillère, inclinable de +/- 45°
- Projection automatique des outils
- Mandrin auto-serrant de qualité compris (3-16 mm)